

Öl & Gas



Produktion

Pipeline

Offshore

Onshore

Synthetisches Rohöl

Flüssignaturgas

FLOWSERVE

Pumps

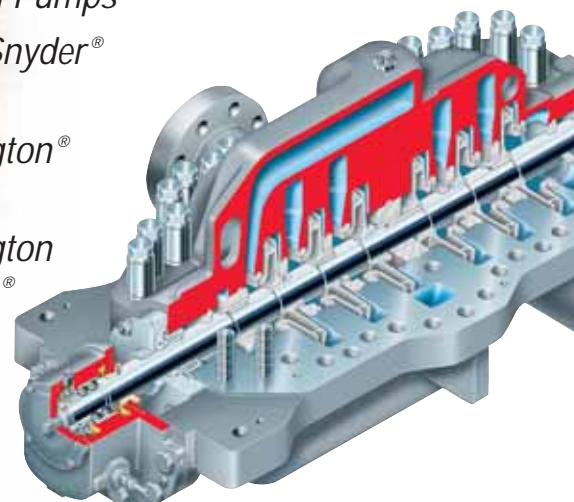
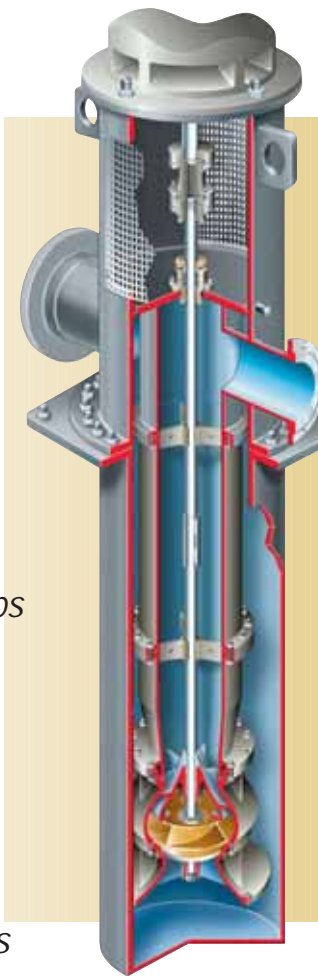
*Flowserve ist die
treibende Kraft auf
dem globalen Markt
für Industriepumpen.
Kein anderer Pumpen-
hersteller der Welt
verfügt über vergleich-
bar tiefgreifende und
umfassende Erfahrung
im erfolgreichen Einsatz
vorgefertigter, nach Maß
gebauter und anwen-
dungsspezifischer
Pumpen und
Pumpanlagen.*

Bevorzugter Lieferant der Öl- & Gasindustrie

Flowserve ist seit über eineinhalb Jahrhunderten der Pionier praktisch jedes signifikanten Fortschritts in der erdölbezogenen Pumpentechnik. Das Verständnis des wachsenden Bedarfs der Industrie und der Weitblick bezüglich der zukünftigen Erfordernisse machen Flowserve zum bevorzugten Pumpensystemlieferanten in den Bereichen Produktion, Pipeline und Flüssignaturgas.

**Eine Tradition berühmter
Namen**

*ACEC™ Centrifugal Pumps
Aldrich® Pumps
Byron Jackson® Pumps
Cameron® Pumps
Durco® Pumps
Flowserve® Pumps
IDP® Pumps
Jeumont-Schneider™ Pumps
Pacific® Pumps
Pleuger® Pumps
Scienco® Pumps
Sier-Bath® Rotary Pumps
TKL™ Pumps
United® Centrifugal Pumps
Western Land Roller®
Irrigation Pumps
Wilson-Snyder®
Pumps
Worthington®
Pumps
Worthington
Simpson®
Pumps*



Pumpenausführungen

Flowserve verfügt über eine umfassende Palette nach anerkannten globalen Normen wie auch nach Kundenwünschen gebauter Pumpenausführungen, darunter:

- Prozesspumpe einstufig
- Einstufig beidseitig gelagert
- Mehrstufig beidseitig gelagert
- Vertikal
- Mit Unterwassermotor
- Rotationstypen
- Hubkolbenpumpe
- Für Kernkraftwerke
- Für Spezialanwendungen

Ausführungsoptionen

- Mit und ohne Gleitringdichtung
- Axial oder radial geteilt
- Spiralgehäuse oder Diffusor
- In Block- oder Langbauweise
- Einzel- oder Doppelgehäuse

Dynamische Technologie

Es gibt wohl kaum einen anderen Pumpenhersteller, der sich mit Flowserve im Leistungsbereich Hydraulik und Mechanik oder der Materialwissenschaft vergleichen kann. Dieser Leistungsbereich umfasst:

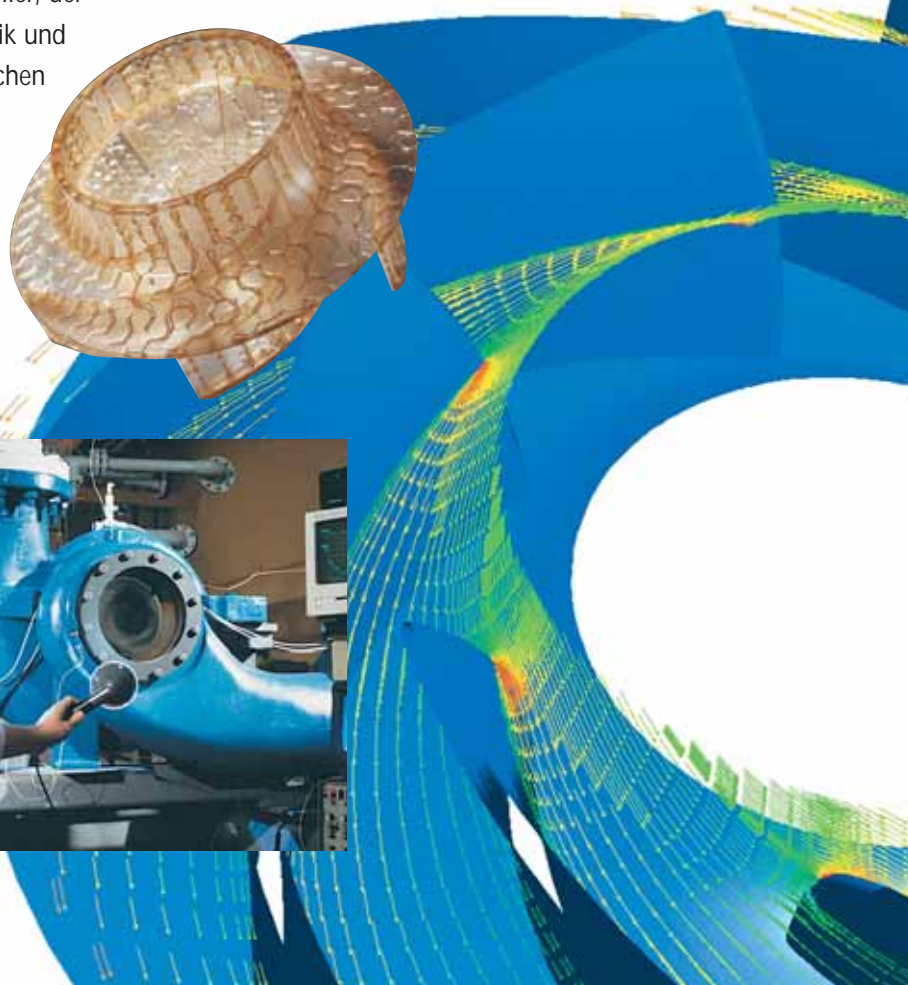
- Dynamische Strömungsberechnungen
- Flussbilddarstellung
- Kavitationsuntersuchungen
- Leistungsoptimierung
- Finite-Element-Analysen
- Baumusterschnellerstellung
- Betriebsgießereien
- Kunststoffherstellung und -verarbeitung



Marktorientierte Kundenbetreuung

Unsere Produktspezialisten und Industriefachleute entwickeln wirkungsvolle markt- und kundenspezifische Leistungsangebote und Lösungen. Sie stehen mit Rat und Tat von der ersten Kundenanfrage bis zum Projektabschluss zur Verfügung. Zu den Vorteilen einer pumpenbezogenen Partnerschaft mit Flowserve gehören:

- Fortschrittliche technische Lösungen
 - Konstruktive Projektausarbeitung
 - Hydraulikbau
- Umfassend zuverlässige Produkte
- Weltweiter Service und Kundenbetreuung
- Wettbewerbsfähige Preisgestaltung und Lieferzeiten
- Innovative Technologie
- Anwendungsbezogenes Können



A vertical rectangular image with a red tint, showing an offshore oil rig structure in the distance over a dark sea.

Offshore

Die Offshore-Produktion stellt mit der in zunehmend tiefere und schwierigere Meeresgebiete vorstoßenden Öl- und Gasexploration eine Fülle einzigartiger Anforderungen an die Pumpentechnik, und auch die Produktion selbst sieht sich demzufolge erheblich größeren Schwierigkeiten und Gefahren gegenüber. Flowserve führt ein breitgefächertes Programm von Produkten und Serviceleistungen zur Erfüllung des Pumpenbedarfs und der spezifischen Erfordernisse von Offshore-Plattformen und schwimmenden Produktions-, Lager- und Entladeeinrichtungen in seinem Angebot. Beispiele sind:

- Voll mit den neuesten Auflagen von API 610 und Kundenspezifikationen konforme Pumpen
- Aufwendig gefertigte, robuste, zuverlässige und an die spezifischen Platz- und Gewichtsanforderungen, Betriebs- und Umweltbedingungen des Offshore-Betriebs angepasste Pumpen
- Erweiterte Intervalle zwischen geplanten Wartungsarbeiten – auf Wunsch mit autorisiertem Wartungsservice



Bewältigung neuer Herausforderungen

Neue Explorations- und Extraktionsprozesse fordern kreative Pumpenlösungen. Flowserve steht mit der Realisierung von integrierten, mehrphasigen Pumpen- und Tiefseesystemen an vorderster Front der submarinen Technologie. Flowserve ist der einzige Hersteller, der die Sicherheit und Zuverlässigkeit von Wellendichtungen nach API-682 in den zunehmend verbreiteten Einsatz mehrphasiger Pumpensysteme einbringt.

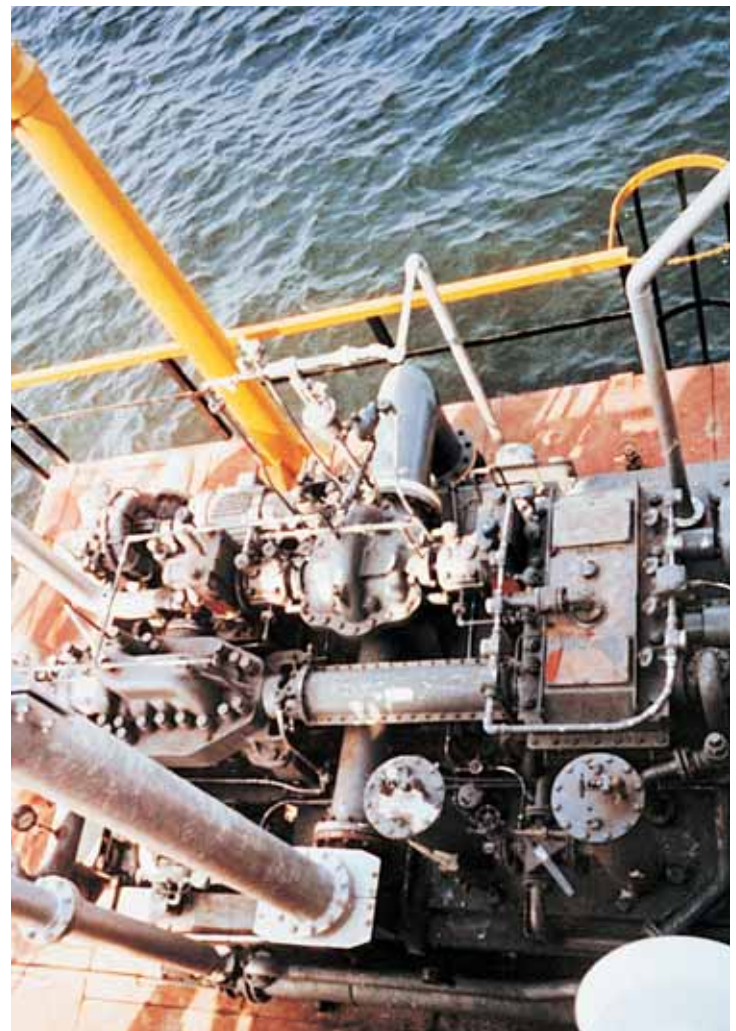
Mit seiner außergewöhnlichen Erfahrung und Leistungsstärke im Hydraulikdesign, in der Tauchmotor- und in der Materialtechnik ist Flowserve neuen Herausforderungen gegenüber bestens gewappnet. Ob in den Tiefen des Meeres oder im Innern der Erde, Flowserve Pumpen stellen Lösungen für die Erfordernisse des Kunden bereit.

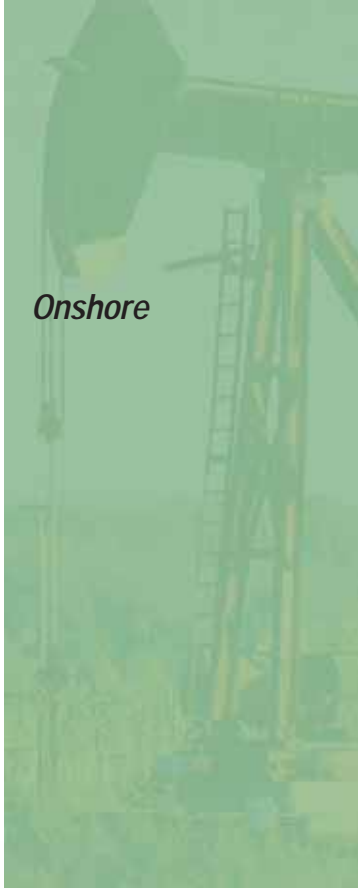
Produktion und Pipeline

Flowserve fertigt ein komplettes Programm leistungsbewährter Pumpen für alle Offshore-anwendungen. Beispiele sind: Tauchmotorpumpen für Meerwasserförderung und Ballastwasseranwendungen; Prozesspumpen für den Transport und die Aufbereitung von Öl, Gas und Wasser; Hochdruckpumpen für die Meerwassereinspritzung; Hochkapazitäts-Hochdruckpumpen für den Rohöltransport; Versorgungssystem- und Löschpumpen.

Offshore-Pipelines transportieren zunehmend größere Volumen der weltweiten Öl- und Gasförderung. Pumpen für diese Systeme müssen robust und ausnahmslos zuverlässig sein. Flowserve führt Pumpen für jede denkbare Pipeline-, Lagerungs- und Transferanwendung, einschließlich spezieller Pumpen für das Be- und Entladen von Frachtern und Supertankern, in seinem Angebot.

Flowserve ist synonym mit Öl- und Gaspumpensystemen. Dies reflektiert sich in der kontinuierlichen Rolle von Flowserve im API-Normenausschuss... und in seinen Allianzen mit den renommiertesten Energieunternehmen der Welt.



A vertical rectangular image with a green tint, showing an onshore oil and gas field. The scene includes a large derrick or pumpjack structure in the background, with various pipes and equipment visible. The overall atmosphere is industrial and somewhat hazy.

Onshore

Öl- und Gasbohrungen werden weltweit mit zunehmender Intensität vorangetrieben, stoßen dabei aber auch auf ständig schwierigere Förderorte, Topografien und Tiefen. Diese Herausforderungen haben Flowserve zu einem führenden Unternehmen in der Entwicklung und Implementierung fortschrittlicher Pumpentechnologien für Öl- und Gasanwendungen gemacht.

Flowserve hat mit der Entwicklung der ersten Zentrifugalpumpen für die Ölfeldproduktion sowie mit automatischen Hauptleitungs- und Pipelinesubstationen bemerkenswerte Beiträge zu diesen Fortschritten geleistet. Flowserve ist ein Pionier der Sekundärausbeute anhand der Hochdruckwassereinspritzung und war der erste Anbieter von Tauchmotorpumpen für Rohöl- und Flüssignaturgas-Speicherkavernen.



Produktion und Pipeline

Flowserve bietet ein breites Sortiment leistungsbewährter, voll konformer API 610- und API 676-Pumpen, die speziell für Förderung und Injektion bei Ölfeldproduktionsanlagen konzipiert sind. Beispiele sind: Pumpen für die überirdische und unterseeische Förderung in mehrphasigen (Öl, Gas, Wasser) Systemen; vertikale und horizontale Hochkapazitätspumpen für Pipelinetransport und Hochdruck-Wassereinspritzung; Gas-Öl-Separationsanlagen (GOSP); Extraktionspumpen für die dampfunterstützte Gravitationsdrainage (SAGD); und praktisch alle produktionsbezogenen Hilfssysteme.

Flowserve ist der führende Hersteller von Erdöl-Pipelinepumpen. Aufgrund ihrer Zuverlässigkeit sind seine ein- und mehrstufigen Pumpen die Produkte der Wahl für den ferngesteuerten Hauptleitungsbetrieb in einigen der unwirtschaftlichsten Regionen der Welt. Pumpen mit niedrigen NPSH-Werten für den Einsatz in Substationen sind sowohl in horizontalen als auch vertikalen Ausführungen lieferbar, und kein anderer Hersteller bietet ein so breites Sortiment an Pumpen für Transport, Transfer, Lagerung sowie Be- und Entladung.

Flowserve ist renommiert als ein herausragender Anbieter von Rohöl- und Produkt-Pipelinepumpentechnik. Seine Erfahrung in den Bereichen Entwicklung, Maschinenbaulösungen, Ausrüstungsinstandsetzung und -wartung ist beispiellos.



Synthetisches Rohöl



Dank neuer Prozesstechnologien und Verfahren ist die Gewinnung von synthetischem Rohöl aus den enormen Ölsandvorräten mittlerweile wirtschaftlich gangbar geworden. Energieerzeuger benötigen dazu jedoch flexible und zuverlässige Pumpenlösungen – sowohl für den Bitumenabbau als auch für herkömmlichere Ölproduktions- und Pipelinesysteme. Natürlich müssen diese Pumpen ihre Arbeit vielfach in aggressiven Umgebungen und weitab gelegenen Regionen verrichten.

Diese Einsatzbedingungen erfordern voll API 610-konforme, robuste und verlässliche Industripumpen von Flowserve.

Allgemeine Anwendungen

- Bergbau – Hartmetall-Schlamm- und -Förderpumpen
- Extraktion – Axial geteilte, mehrstufige Pumpen für die dampfunterstützte Gravitationsdrainage (SAGD); Hartmetall-Schaumpumpen; einstufige Prozesspumpen mit geringer Beanspruchung; Hartmetall-Abraumhaldenpumpen
- Pipeline – API-Prozess- und -Pipelineumpen



Die Umwandlung des aus dem Bohrloch austretenden Naturgases in Flüssignaturgas (LNG) ist nicht nur eine gute Lösung sondern auch eine ausgezeichnete und profitable Anwendung. Gleich, welcher Prozess zur Flüssignaturgasgewinnung eingesetzt wird – Absorption, einfache Kühlung oder kältetechnische Flüssigkeitsexpansion –, Flowserve hat die zur Erfüllung jeder Aufgabe benötigten Flüssigkeitsturbinenexpander, Beschickungs-, Prozess-, Service-, Versorgungssystem- und Spezialpumpen.

Allgemeine Anwendungen

- Beschickung und Prozess – Erdöl-Prozesspumpen; beidseitig gelagerte, mehrstufige, axialgeteilte horizontale Pumpen mit Einzel- und Doppelgehäuse; einstufige, horizontale Pumpen; vertikale, Prozess- und Fasspumpen
- Kältetechnik – Vertikale und horizontale Kältepumpen, Flüssigkeitsturbinenexpander
- Entschwefelung – Ein- und mehrstufige Pumpen
- Pipeline und Transport – Beidseitig gelagerte, ein- und mehrstufige, horizontale Pumpen; horizontale Doppelgehäusepumpen; vertikale Prozess-Fasspumpen
- Sicherheits- und Versorgungssysteme – Beidseitig gelagerte, einstufige, axial geteilte, horizontale Pumpen; vertikale Turbinen- und Umlaufpumpen

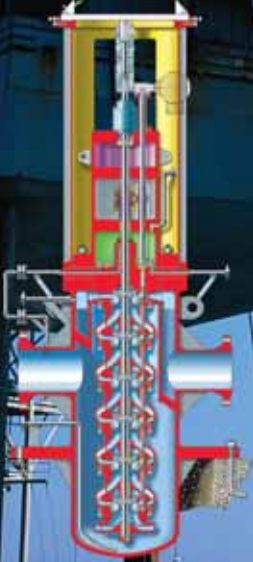
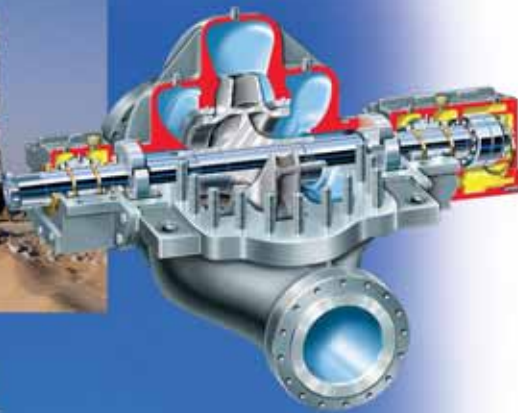
Flüssignaturgas



*Produktions-
anwendungen*

Flowserve Öl- und Gaspumpen sind voll mit dem aktuellen API 610-Standard konform.

- Meerwasserförderung – Tauchmotorpumpen oder Vertikalwellenpumpen
- Grundwasser – Tauchmotorpumpen; vertikale Tiefbrunnenturbinenpumpen
- Wassereinspritzung – Horizontale, mehrstufige Einzel- und Doppelgehäusepumpen; vertikale Doppelgehäusepumpen
- Schwimmplattformmanövrierung – Spezialschubpumpen; vertikale Doppelgehäusepumpen
- Wasseraufbereitung – Tauchmotorpumpen
- Versorgungssysteme – Einstufige, doppelt saugende, axial geteilte, horizontale Pumpen; vertikale Inline-Prozesspumpen
- Sicherheit und Feuerschutz (UL-genehmigtes Paket) – Einstufige, doppelt saugende, axial gespaltene, horizontale Pumpen; vertikale Turbinenpumpen
- Separation – Multiphasenpumpen; einstufige Prozesspumpen; mehrstufige Hochdruckpumpen; vertikale Prozesspumpen; vertikale Turbinenpumpen; vertikale Umwälzpumpen; und gummibeschichtete oder Hartmetall-Schlammumpen
- Gasaufbereitung - Horizontale, mehrstufige Hochdruckpumpen (BB3 und BB5) und einstufige Prozesspumpen



Tiefbohrloch-Tauchmotorpumpen

Konzipiert für Untergrund-, Tiefbohrloch- oder Druckerhöhungsanwendungen. Pumpen und wassergefüllte Tauchmotoren bis 1830 m (6000 ft)

Betriebsparameter

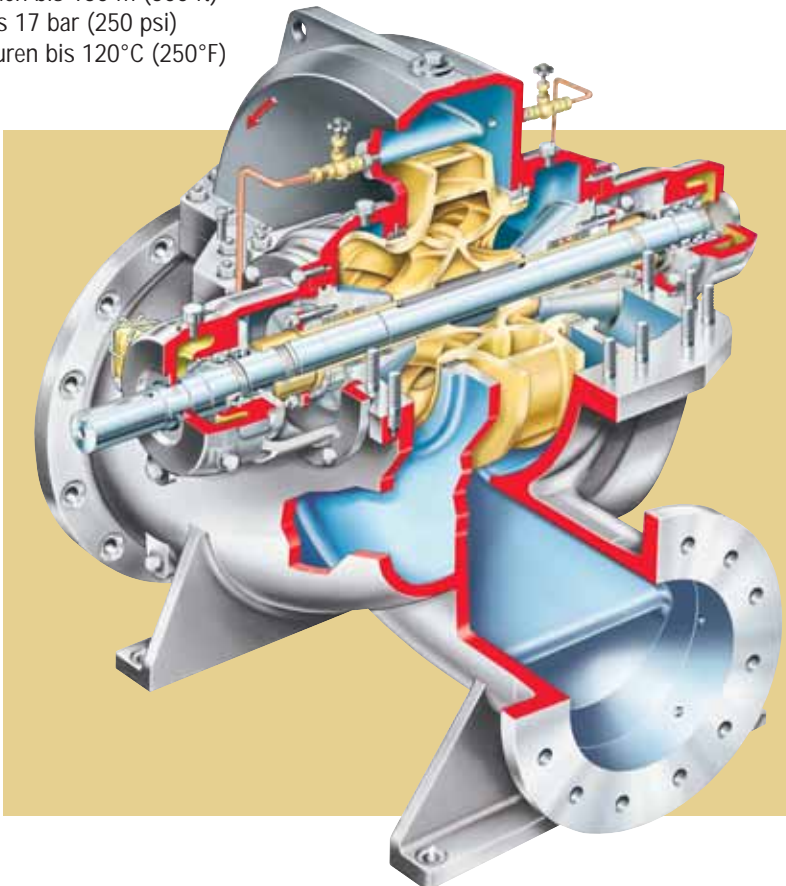
- Förderstrom bis 68 000 m³/h (300 000 gpm)
- Förderhöhen bis 670 m (2200 ft)
- Drehzahlen von 2000 to 3600 rpm
- Motorgrößen bis 5000 kW (6700 hp)

Beidseitig gelagerte, geteilte einstufige Pumpen (API-BB1)

Horizontale, axial gespaltene, einstufige, doppelt saugende Zentrifugalpumpe. Zu den verfügbaren Pumpenausführungen zählen unter anderem eine vertikal montierte Version sowie von unten saugende Modelle in ausgewählten Größen. Sowohl API- als auch Nicht-API-Bauarten sind lieferbar.

Betriebsparameter

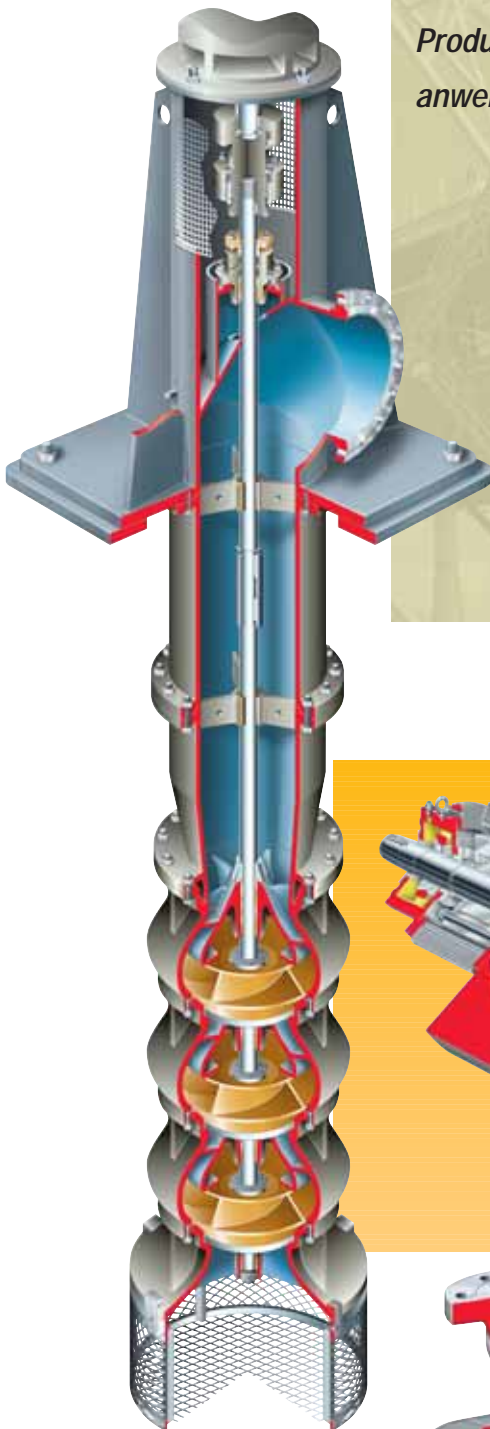
- Förderstrom bis 41 000 m³/h (180 000 gpm)
- Förderhöhen bis 150 m (500 ft)
- Drücke bis 17 bar (250 psi)
- Temperaturen bis 120°C (250°F)



Produktions- anwendungen



*Produktions-
anwendungen*



**Vertikale Turbinenpumpen
(API-VS1, API-VS6)**

Mehrstufig mit Tauch- oder Oberflächenauslass, geschlossene oder halboffene Laufräder, offene oder geschlossene Steigleitungen (Bohrlochwellenpumpen), Einzel- oder Doppelgehäuse

Betriebsparameter

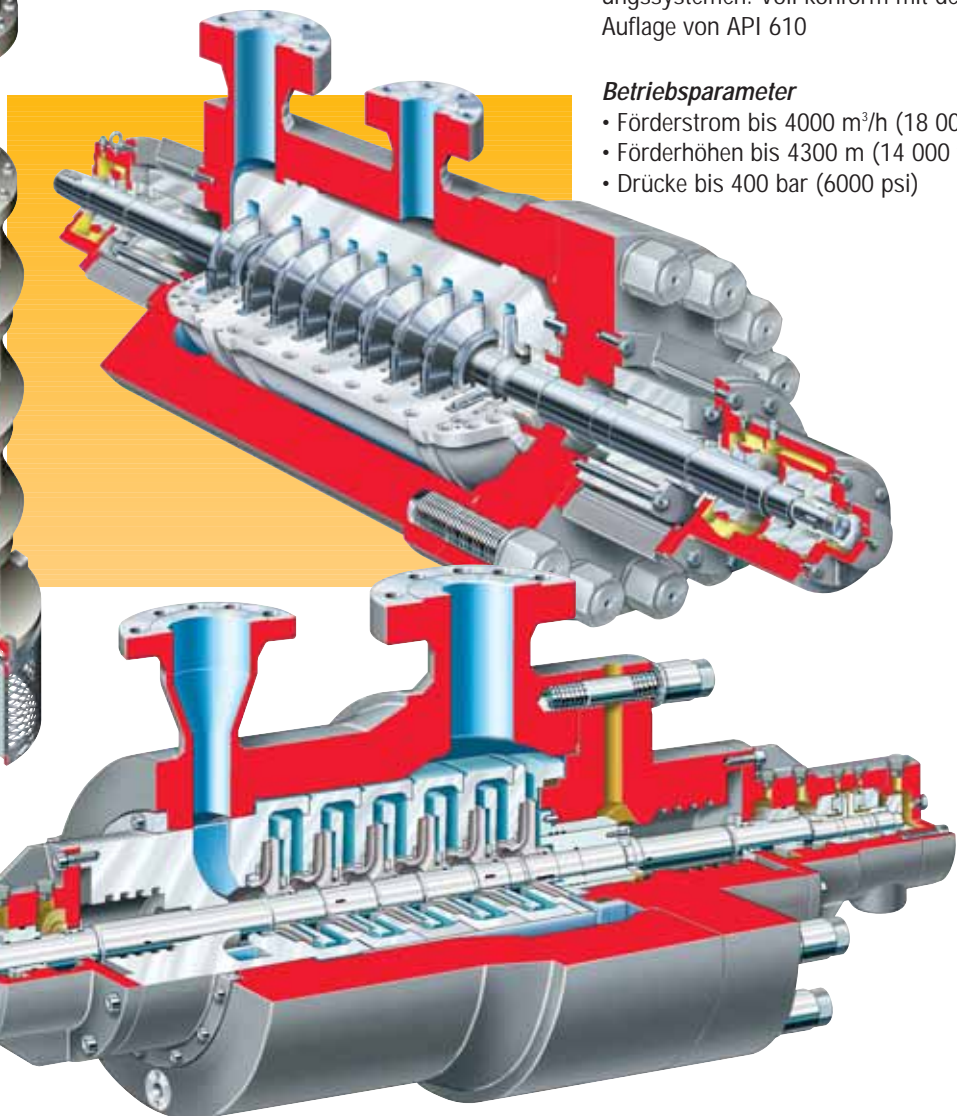
- Förderstrom bis 5680 m³/h (25 000 gpm)
- Förderhöhen bis 700 m (2300 ft)
- Baugrößen 150 mm (6 in) to 1200 mm (48 in)
- Einbautiefen bis 365 m (1200 ft)

**Mehrstufige Doppelgehäuse-,
Diffusor- und Kreiselpumpen
(API-BB5)**

Einzel- und doppelt saugende Pumpen für die erste Stufe von Hochdruck-Wassereinspritzungssystemen. Voll konform mit der neuesten Auflage von API 610

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 4000 m³/h (18 000 gpm)
- Förderhöhen bis 4300 m (14 000 ft)
- Drücke bis 400 bar (6000 psi)



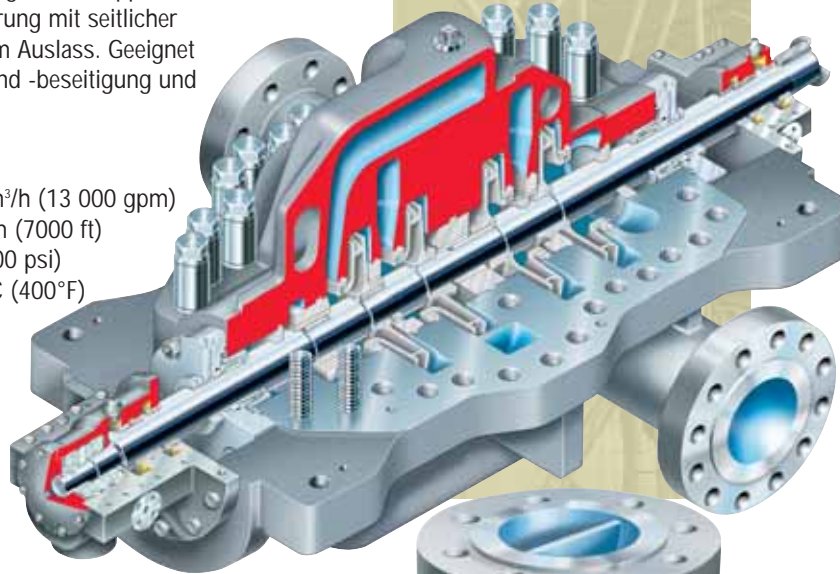
Produktions- anwendungen

Mehrstufige, axial geteilte Pumpen (API-BB3)

Beidseitig gelagerte, axial geteilte, doppel-flutige Mehrstufenausführung mit seitlicher Ansaugung und seitlichem Auslass. Geeignet für Wassereinspritzung und -beseitigung und Flüssig-CO₂-Einspritzung

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 2950 m³/h (13 000 gpm)
- Förderhöhen bis 2130 m (7000 ft)
- Drücke bis 275 bar (4000 psi)
- Temperaturen bis 205°C (400°F)

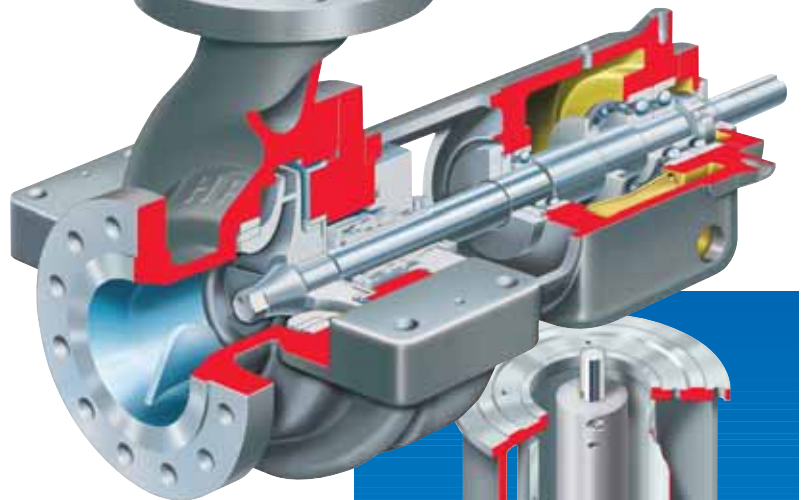


Horizontale, fliegend gelagerte Prozesspumpen (API-OH2)

Endansaugung mit oben liegendem Auslass, fliegend gelagert, wellenzentrische Konfiguration. API 682-Dichtungskammer; voll konform mit der aktuellen Auflage der API 610-Standards

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 2000 m³/h (9000 gpm)
- Förderhöhen bis 350 m (1100 ft)
- Temperaturen von -160°C (-250°F) bis 450°C (850°F)
- Drücke bis 80 bar (1160 psi)

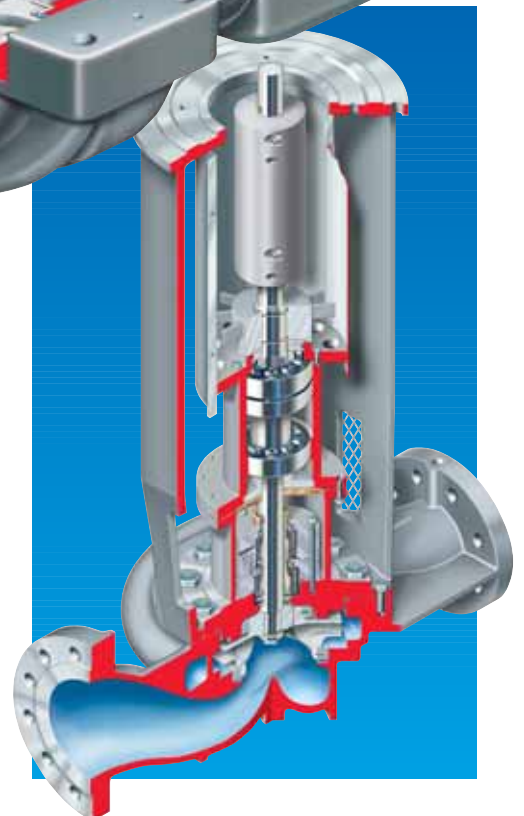


Vertikale Inline-Prozesspumpen (API-OH3, API-OH4, API-OH5)

Konzipiert für vereinfachte Rohrführung und Platzeinsparung, mit Inline-Ansaug- und -Auslassdüsen. API 682-Dichtungskammer; voll konform mit der aktuellen Auflage der API 610-Standards

Betriebsparameter

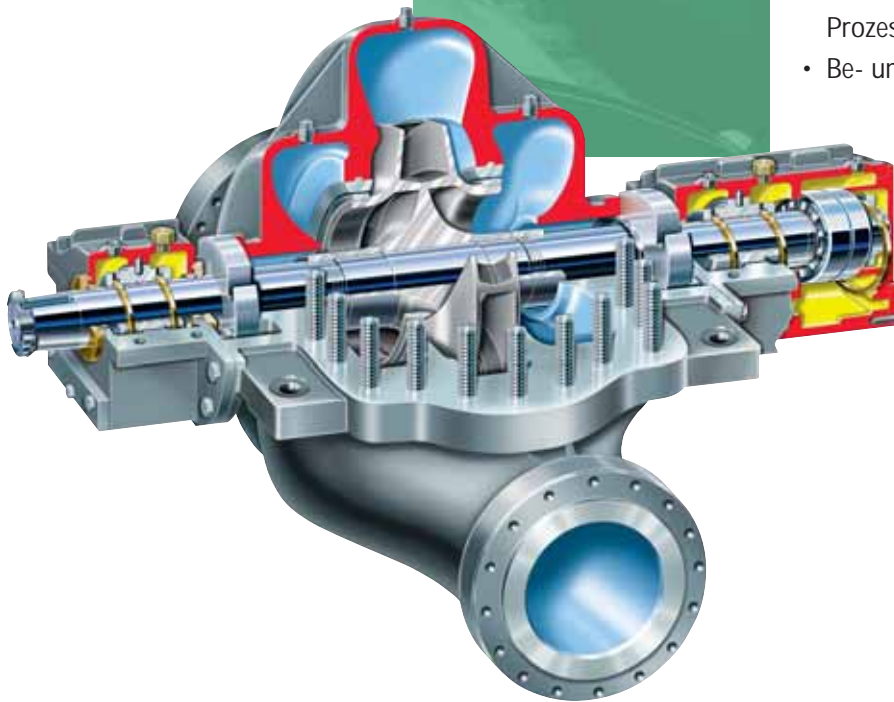
- Förderstrom bis 6800 m³/h (28 000 gpm)
- Förderhöhen bis 460 m (1100 ft)
- Drücke bis 100 bar (1160 psi)
- Temperaturen bis 425°C (850°F)



Pipelineanwendungen

Flowserve Pipelinepumpen sind voll mit den aktuellen API 610-Standards konform.

- Pipeline und Transport (in Serie oder parallel angeordnet) – Hauptleitung und Substation; horizontale, beidseitig gelagerte, ein- und mehrstufige Prozesspumpen; vertikale Prozesspumpen
- Lagerung und Transfer – Horizontale, beidseitig gelagerte, einstufige Prozesspumpen; vertikale Prozesspumpen; Tauchmotorpumpen; vertikale Inline-Prozesspumpen
- Terminal – Vertikale Inline- und vertikale Prozesspumpen
- Be- und Entladung – Speziallöschpumpen

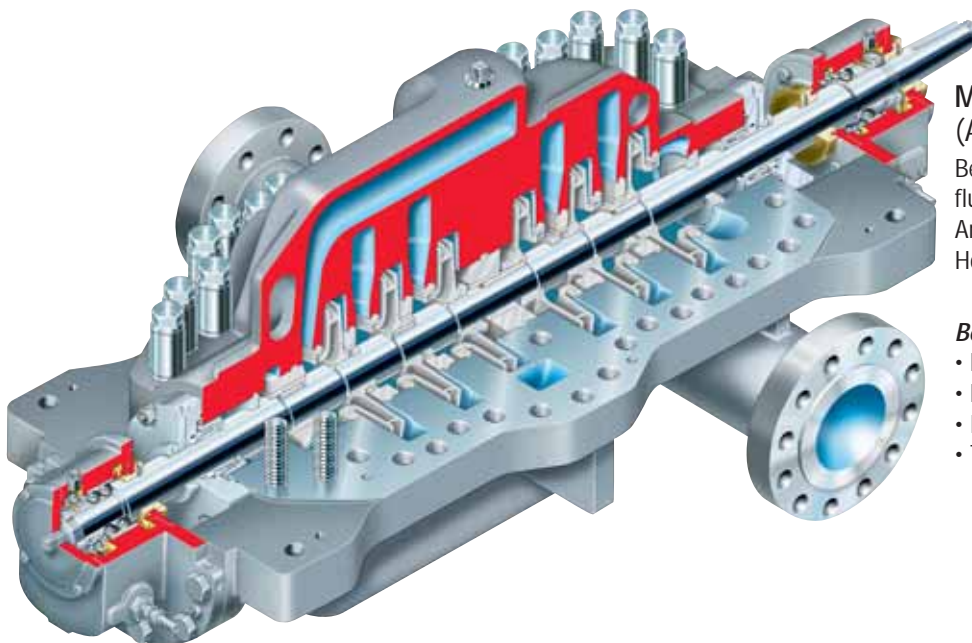


Einstufige, axial geteilte Pumpen (API-BB1)

Axial geteilte, doppelt saugende Pumpen mit doppelflutigem Gehäuse für Pipeline- und verwandte Hochbelastungsanwendungen

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 41 000 m³/h (180 000 gpm)
- Förderhöhen bis 150 m (500 ft)
- Drücke bis 17 bar (250 psi)
- Temperaturen bis 120°C (250°F)



Mehrstufige, axial geteilte Pumpen (API-BB3)

Beidseitig gelagerte, axial geteilte, doppel-flutige Mehrstufenausführung mit seitlicher Ansaugung und seitlichem Auslass. Für Hochdruck-/Hochbelastungsanwendungen

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 2950 m³/h (13 000 gpm)
- Förderhöhen bis 2130 m (7000 ft)
- Drücke bis 275 bar (4000 psi)
- Temperaturen bis 205°C (400°F)

Vertikale Turbinenpumpe mit Doppelgehäuse (API-VS6)

Ein- oder mehrstufige Hochdruck/-Hochbelastungspumpe (Diffusor-Bauart) für den kontinuierlichen Einsatz in Pipeline-substations- und Transferanwendungen

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 13 600 m³/h (60 000 gpm)
- Förderhöhen bis 1100 m (3500 ft)
- Drücke bis 100 bar (1500 psi)
- Temperaturen bis -195°C (-320°F) to 425°C (800°F)

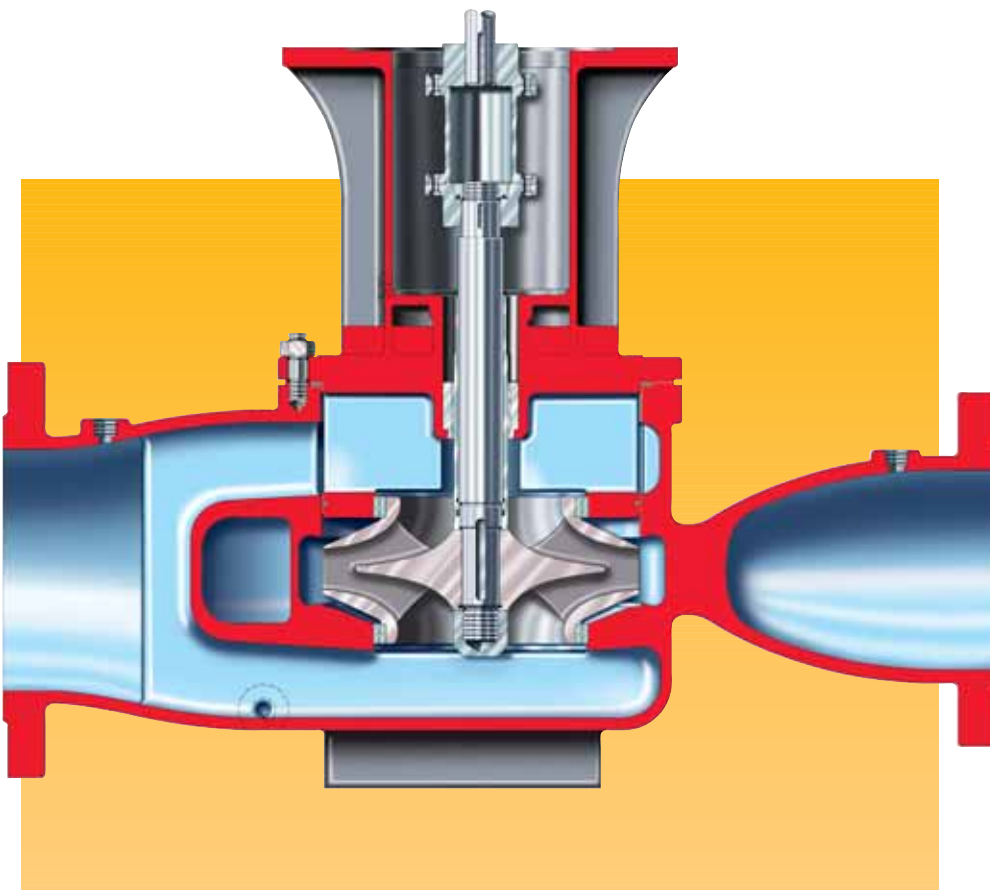
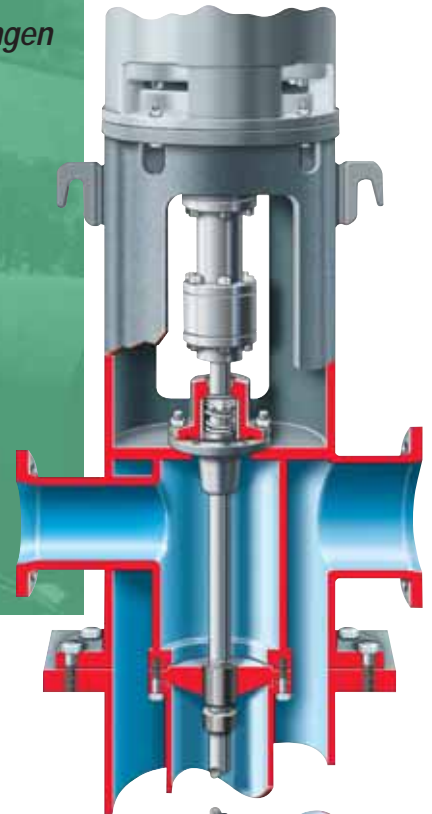
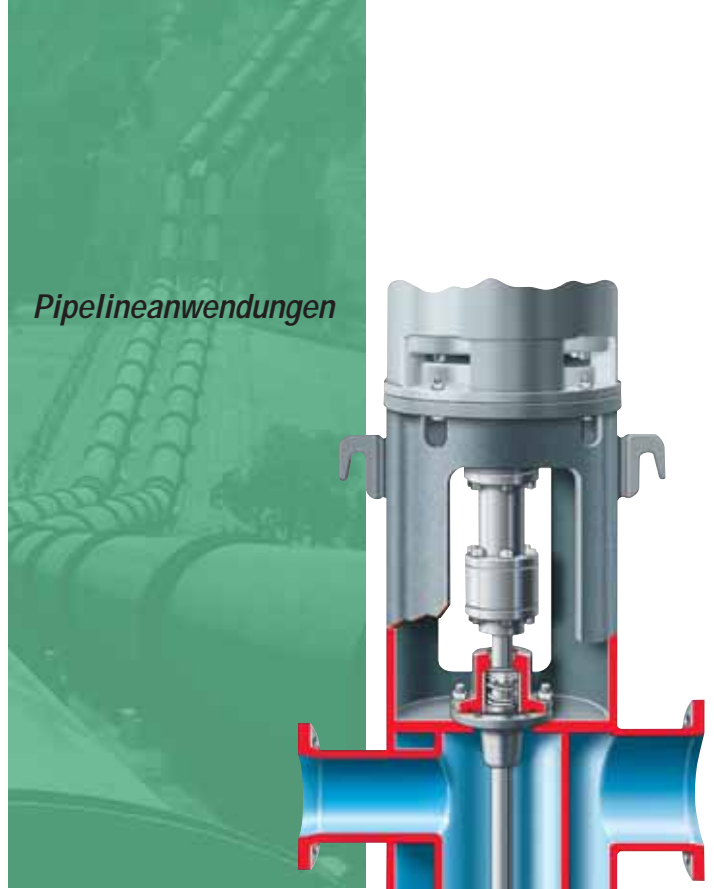
Vertikale Inline-Pumpen (API-OH3, API-OH4, API-OH5)

Einfach oder doppelt saugende Inline-Konstruktion für hohen Durchsatz bei begrenztem NPSHA-Wert. Tankfarm-, Transfer- und Pipelinesubstationsanwendungen

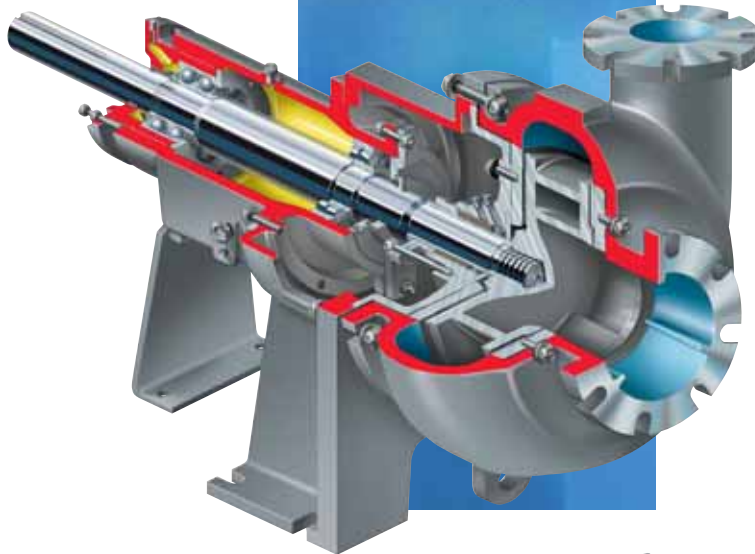
Betriebsparameter

- Förderstrom bis 6800 m³/h (28 000 gpm)
- Förderhöhen bis 460 m (1100 ft)
- Drücke bis 100 bar (1160 psi)
- Temperaturen bis 425°C (850°F)

Pipelineanwendungen



Sonderanwendungen

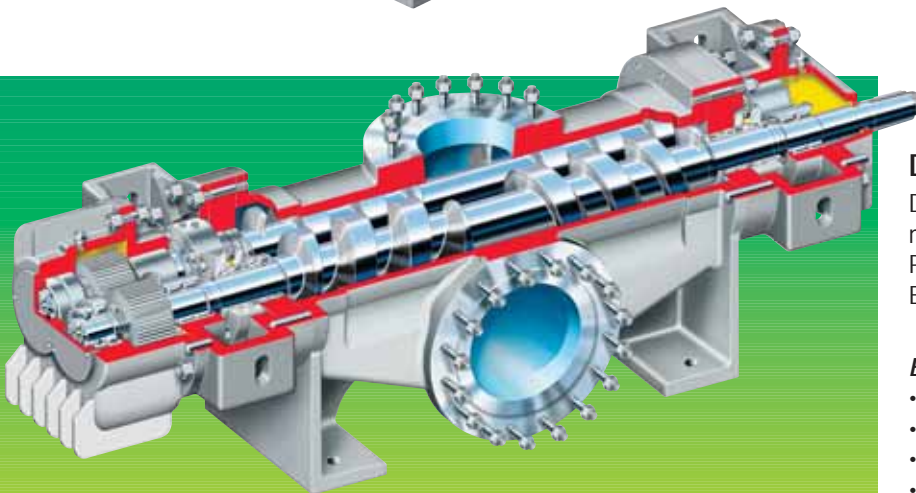


Hartmetall-Schlammumpen

Horizontale, einstufige Endansaugkonstruktion mit vertikalen, tangentialen Auslassdüsen für die Ölsandextraktion, inkl. Schaum- und Abraumhaldenanwendungen.

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 10 000 m³/h (44 000 gpm)
- Förderhöhen bis 90 m (300 ft)
- Drücke bis 10 bar (150 psi)
- Temperaturen bis 120°C (250°F)

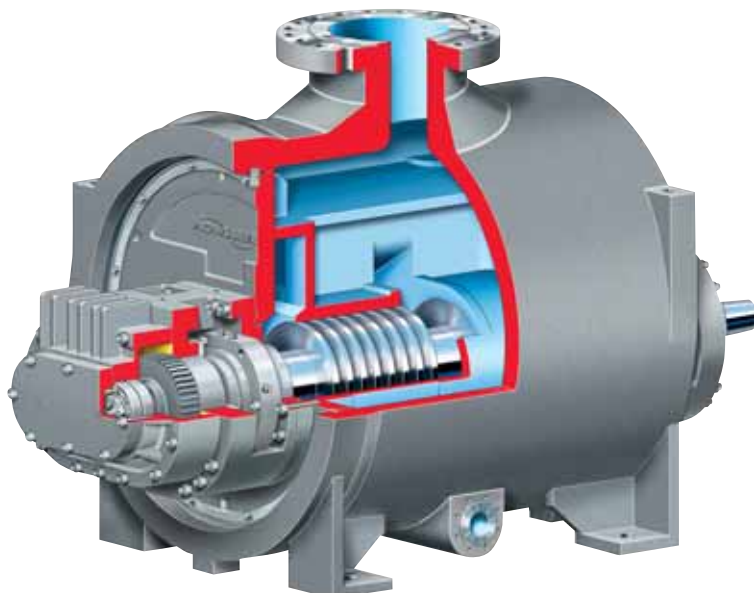


Doppelschraubenpumpen

Doppelschrauben-/Doppelansaugkonstruktion mit Dichtungskammer nach API 682 für Pipelineanwendungen sowie das Be- und Entladen von Öltanks und Tankern.

Betriebsparameter

- Förderstrom bis 2550 m³/h (11 200 gpm)
- Drücke bis 100 bar (1450 psi)
- Temperaturen bis 450°C (850°F)
- Viskositäten bis 200 000 000 ssu



Multiphasenpumpen

Doppelschrauben-/Doppelansaugkonstruktion mit Dichtungskammer nach API 682 für multiphasige (Öl, Gas, Wasser) Onshore-, Offshore- und Unterwasser-Anwendungen

Betriebsparameter

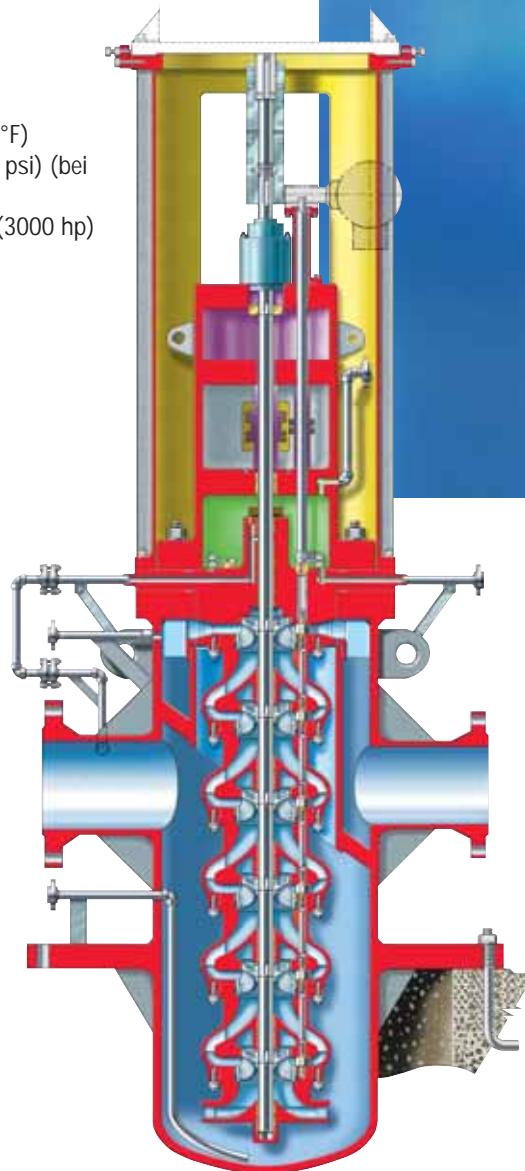
- Förderstrom bis 1520 m³/h (6 700 gpm)
- Drücke bis 100 bar (1450 psi)
- Temperaturen bis 150°C (300°F)
- Viskositäten bis 200 000 000 ssu

Kältetechnische Flüssigkeitsexpander

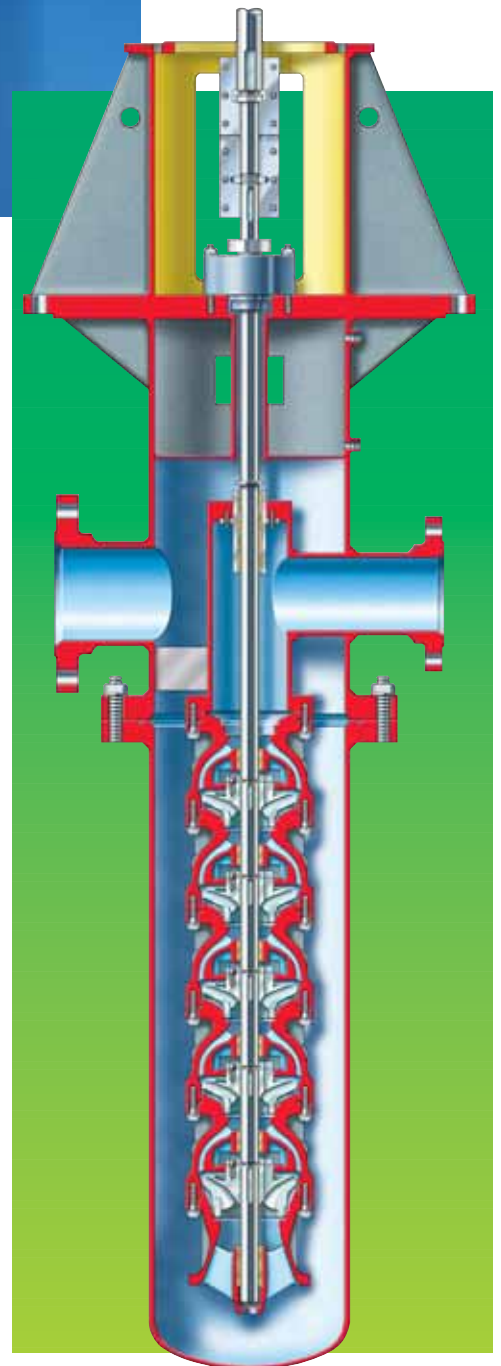
Vertikale Turbinenexpander mit Doppelgehäuse für Tiefemperaturen in der Flüssignaturgasproduktion

Betriebsparameter

- Temperaturen bis -180°C (-290°F)
- Einlassdrücke bis 70 bar (1000 psi) (bei Bedarf höher)
- Generatorgrößen bis 2250 kW (3000 hp)



Sonderanwendungen



Kältepumpen

Ein komplettes Pumpenprogramm in vertikaler und ein-/mehrstufiger, horizontaler Ausführung für Tieftemperaturanwendungen wie Flüssignaturgaslagerung und -transport. In Standardausführungen lieferbar

Betriebsparameter

- Vertikale Turbinenpumpen
 - Temperaturen von -198°C (-325°F) bis -45°C (-50°F)
 - Auslassdrücke bis 150 bar (2160 psi)
 - Motorgrößen bis 1120 kW (1500 hp)

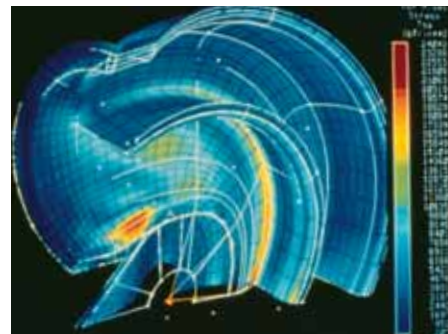
*Technologie,
Technische
Unterstützung,
Dienstleistungen*

Innovation durch dynamische Technologie

Flowserve ist ohne seines gleichen in der Entwicklung, Weiterentwicklung und Anwendung der Pumpentechnik. Diese dynamische Kreativität spiegelt sich im starken Engagement des Unternehmens in folgenden Bereichen:

- Hydraulikbau
- Maschinenbau
- Werkstofftechnik
- Programmierbare Pumpeinrichtungen
- Fertigungstechnik

Sämtliche Entwicklungs- und Forschungsarbeiten richten sich auf die fortlaufende Werterhöhung der Kundeninvestition in Flowserve-Produkten und Systemen. Auch befähigen diese Anstrengungen Flowserve zu schnellen, präzisen und bestmöglichen Lösungen der kundenspezifischen Pumpenaufgaben.



Technischer Pumpleistungsverbesserungsdienst

Diese Spezialabteilung hat die Aufgabe, Werktechnikern durch konstruktive und technologische Unterstützung zu optimaler Pumpenleistung zu verhelfen. Geringere Betriebs- und Wartungskosten bei gleichzeitig verbesserter Gesamtleistung lassen sich durch folgende Maßnahmen erreichen:

- Leistungsprüfung vor Ort
- Vibrationsanalyse
- Konzeptuelle Analyse und Lösung zugrundeliegender Probleme
- Werkstoffverbesserungen
- Pumpen- und Anlagenüberprüfung
- Lösungen durch fortschrittliche Technologie
- Unterstützung bei vorgeschriebener Kernkraftwerk-Wartung
- Pumpen-Fernüberwachung und –diagnose mit PumpTrac™
- Aktualisierung der Betriebsanleitungen
- Schulungslehrgänge

Ersatzteildienst

Hochwertige Originalersatzteile stehen über das weltweite Netz von Flowserve Service- und Reparaturdienststellen sowie regionalen Ersatzteillagern zur Verfügung. Ein rechnergestütztes Netzwerk verbindet sämtliche Dienststellen und sorgt damit für schnellstmögliche Reaktion auf Kundendienstanforderungen.

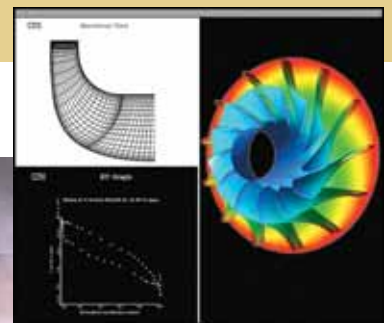
Kundendienstpersonal steht rund um die Uhr, 7 Tage die Woche, für Kundenanfragen, Problemanalyse und -behebung und zuverlässige Lösungen zur Verfügung.



Der Service- und Reparaturbetrieb

Der Flowserve Service- und Reparaturbetrieb widmet sich der Optimierung der Maschinenleistung und der zuverlässigkeitsorientierten Wartungsprogramme. Zum Pumpen-Service gehören:

- Inbetriebnahme
- Diagnose und Prognose
- Wartungsverträge
- Planmäßige Wartung sowie Reparaturdienst
- ANSI- und ISO-Leistungsumstellungsprogramm
- Gleitringdichtungs-Austauschdienst
- Neueinstufungen, Erweiterungs- und Zusatzausrüstungen
- Ersatzteillager- und Verwaltungsprogramme
- Schulung



Zur Unterstützung unserer Kunden mit
den führenden Pumpenmarken
der Welt



USA und Kanada

Flowserve Corporation
5215 North O'Connor Blvd.
Suite 2300
Irving, Texas 75039 USA
Telefon: 1 972 443 6500
Telefax: 1 972 443 6800

Europa, Afrika, Mittlerer Osten

Worthington S.P.A.
Flowserve Corporation
Via Rossini 90/92
20033 Desio (Milan), Italy
Telefon: 39 0362 6121
Telefax: 39 0362 303396



Lateinamerika und Karibisch

Flowserve Corporation
6840 Wynnwood Lane
Houston, Texas 77008 USA
Telefon: 1 713 803 4434
Telefax: 1 713 803 4497

Asiatisch pazifischer Raum

Flowserve Pte. Ltd.
200 Pandan Loop #06-03/04
Pantech 21
Singapore 128388
Telefon: 65 6775 3003
Telefax: 65 6779 4607

Ihre Flowserve-Vertretung vor Ort:

TS Pumpentechnik GmbH

TS Pumpentechnik GmbH
Benzstraße 4
45891 Gelsenkirchen, Germany
Tel.: +49 209 149057 27
Fax: +49 209 149057 77
info@ts-pumpentechnik.de